

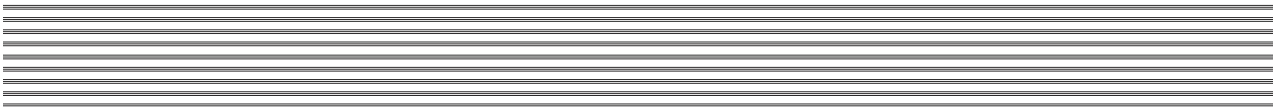


ASG – Montaj Talimatı

Penyör Bileme Cihazı 60"

Baskı: Ekim 2021/pg

Superior Performance



Graf + Cie AG Bildaustasse 6 8640 Rapperswil Switzerland

+41 55 221 71 11 Faks +41 55 221 72 33

E-posta: info@graf-companies.com İnternet www.graf-companies.com

ASG Montaj Talimatı

Copyright © 1998 by Graf + Cie AG, CH-Rapperswil
Tüm hakları saklıdır.



Translation from the original
instruction manual / german.



Premium Swiss Quality



Copyright © 2014 by Graf + Cie AG, Rapperswil. Alle Rechte vorbehalten.

CE Uygunluk Deklarasyonu

Graf + Cie AG
Bildastrasse 6
CH-8640 Rapperswil
T +41 55 221 71 11
F +41 55 221 72 33
www.graf-companies.com

Rapperswil,

Graf + Cie AG aşağıdaki ürünün:

Adı: **Penyör Bileme Cihazı**
Model: **ASG**

Seri No: -----
Makine No: -----

tadil edilmiş haliyle:

2006/42/AT (AT Makine Direktifi)
hükümlerini sağladığını beyan eder.

Uyumlaştırılmış standartlara referans:

EN 60204-1 Makinelerde güvenlik – Makinelerin elektrik donanımı,
Bölüm 1: Genel kurallar

Dokümantasyon sorumlusu: Kalite Müdürü
Graf + Cie AG, Bildaustasse 6, 8640 Rapperswil, İsviçre

Graf + Cie AG

İçindekiler

1. Emniyet	7
1.1 Dokümandaki simgeler	7
1.2 Yasal hükümler	11
1.2.1 Sorumluluk	11
1.3 Güvenliğe ilişkin genel bilgiler	12
1.3.1 İş güvenliği	12
1.4 Makinenin teşhisi	16
1.4.1 Model levhası	16
1.5 Makinenin tanımı	17
1.5.1 Penyör Bileme Cihazı ASG	17
1.5.2 Amaca uygun kullanım	17
1.6 Teknik özellikleri	18
1.7 İlk faaliyete geçirme	18
1.8 Faaliyetten çıkartma	18
1.9 Tekrar faaliyete geçirme	19
1.10 İmha	19
2. Genel bilgiler	21
3. Teslimat kapsamı / Kurulum	23
3.1 Teslimat kapsamı	23
3.1.1 ASG standart donanımı	23
3.2 Aksesuarlar	23
4. Kullanım C60 / C70 / C72 / C75	25
4.1 C60 / C70 / C72 / C75 tarağı hazırlama	25
4.2. Penyör bileme cihazı ASG'nin tarağa takılması	26
4.2.1 ASG'yi hazırlama	26
4.2.2 ASG'yi takma ve sabitleme	26
4.3. Garnitürleri etkinleştirme	27
4.3.1 ASG cihazının faaliyete geçirilmesi	27
4.4. Tarağın normal işletim durumuna getirilmesi	27
4.4.1 ASG'yi gevşetme	27
4.4.2 Tarağın parçalarını tekrar tarağa takma	28
5. Kullanım C80	30
5.1 C80 tarağı hazırlama	30
5.2. Penyör bileme cihazı ASG'nin tarağa takılması	31
5.2.1 ASG'yi hazırlama	31
5.2.2 ASG'yi takma ve sabitleme	31
5.3. Garnitürleri etkinleştirme	32
5.3.1 ASG cihazının faaliyete geçirilmesi	32
5.4. Tarağın normal işletim durumuna getirilmesi	32

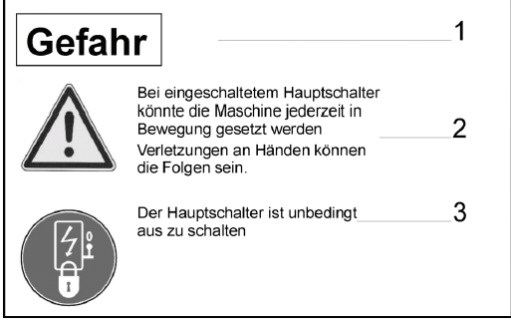
5.4.1 ASG'yi gevşetme	32
5.4.2 Tarağın parçalarını tekrar tarağa takma	33
6. Bakım ve onarım	35
6.1 Kılavuz kızakları ayarlama.....	35
6.2 Bileme taşını değiştirme	37
6.3 Bileme taşını yenileme	37
7. Ek.....	38

1. Emniyet

1. Emniyet

1.1 Dokümandaki simgeler

Bir güvenlik açıklaması için örnek

 Gefahr _____ 1 Bei eingeschaltetem Hauptschalter könnte die Maschine jederzeit in Bewegung gesetzt werden _____ 2 Verletzungen an Händen können die Folgen sein. Der Hauptschalter ist unbedingt _____ 3 aus zu schalten 1 Sinyal kelimeler "Tehlike", "Uyarı", "Dikkat", "Önemli" güvenlik açıklamasını sınıflar. 2 Tehdit Tehlike arz eden durumu belirtir. Zarar veren bir olayın beraberinde getirdiği sonuçları da belirtir Tehdidin tanımı bir simgeyle belirtilir. 3 Kaçınma talimatı Kazalardan ve hasarlardan kaçınmak için ne yapılması veya ne yapılmaması gerektiğinin tanımı. Kaçınma talimatı bir emir veya yasak simgesi ile belirtilmiş olabilir.	Güvenlik açıklamalarına mutlaka uyulmalıdır. Güvenlik açıklamaları sinyal kelimelerle sınıflandırılır ve belirtilir. Örnekte "Tehlike" sinyal kelimeli bir güvenlik açıklaması. TEHLİKE En yüksek tehlike sınıfı. Ölümle, yaralanmayla, tedavisi mümkün olmayan veya tedavi edilebilir ciddi yaralanmalar gibi çok ağır sonuçlar doğuran tehditler için kullanılır. "TEHLİKE" yanlış bir hareket sonucu büyük bir ihtimalle zarar doğan hallerde kullanılır. UYARI İkinci yüksek derece tehlike sınıfı. En yüksek tehlike sınıfıyla aynı ağır sonuçlar doğuran tehditler için kullanılır. En yüksek tehlike sınıfından farklı olarak "UYARI" yanlış bir hareket sonucu hasar doğması ihtimali düşük hallerde kullanılır. DİKKAT Orta derecede tehlike sınıfı. Tamamen iyileşebilen yaralanmalardan sadece kısa bir süre için istirahat gerektiren yaralanmalara kadar sonuçları daha az vahim olan tehditler için kullanılır. Çok ağır maddi kayıplı hasarlar için de kullanılır. ÖNEMLİ Küçük tehlike sınıfı. Küçük maddi kayıp tehdidi hallerinde kullanılır.
---	--

Tehlike simgeleri



Genel tehlike yerleri



Yaralanma tehlikesi



Bir uzvun içeri çekilmesi sonucu yaralanma tehlikesi



İçeri çekme sonucu yaralanma tehlikesi



Tehlikeli elektrik gerilimi



Kondansatörden cereyan çarpması



Tökezleme tehlikesi

Kaçınma simgeleri



Gözlük takın



Emniyet ayakkabısı giyin



Girmek yasak



Kurulumda çalışmalardan önce cereyanı kesin



Ana şalteri kapatın ve bir kilitle emniyete alın.



ACİL KAPATMA şalterine basın



Dokunmak yasak



Koyucu eldiven takın



Yetkisiz kişilerin girmesi yasak

Dokümandaki simgeler



Belirtilen sayfadan güncel seçilen sayfaya işaret olunur



Belirtilen sayfada konuyla ilgili daha fazla bilgi bulunmaktadır



Yanlış kullanım, uygun değil



Doğru kullanım, uygun



Sonuç! Örneğin bir iş adımından sonra

1.2 Yasal hükümler

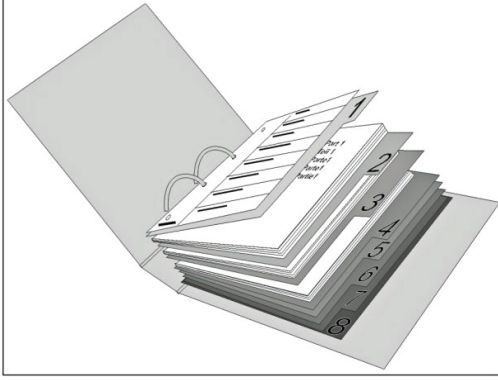
1.2.1 Sorumluluk

Graf, her zaman ve önceden haber vermeksizin kullanma kılavuzunda ve içinde belirtilen cihazda değişiklik yapma hakkını mahfuz tutmaktadır. Bu montaj talimatı hiçbir kısmı Graf + Cie AG, CH-Rapperswil'in önceden yazılı izni olmadan hiçbir şekilde çoğaltılamaz, aktarılamaz, değiştirilemez veya tercüme edilemez. Yabancı parça takılması cihazın özelliğini değiştirebilir ve işletim güvenliğini olumsuz etkileyebilir. Bu tür zararlarda Graf + Cie AG herhangi bir sorumluluk kabul etmez. Montaj talimatı içeriği için Almanca şekil esastır.

1.3 Güvenliğe ilişkin genel bilgiler

1.3.1 İş güvenliği

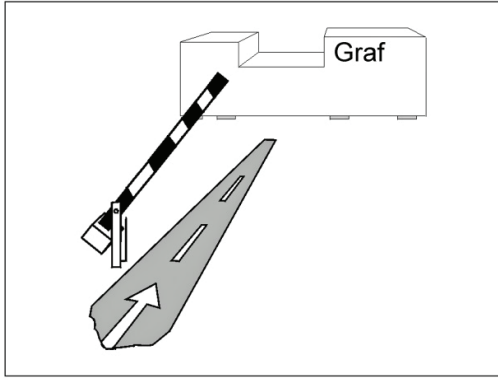
Montaj talimatı kullanılabilirliği



Özellikle güvenlik konusunda önemli dokümanlar olmak üzere tüm kullanma kılavuzları personelin görüşüne açık bulunmalıdır!

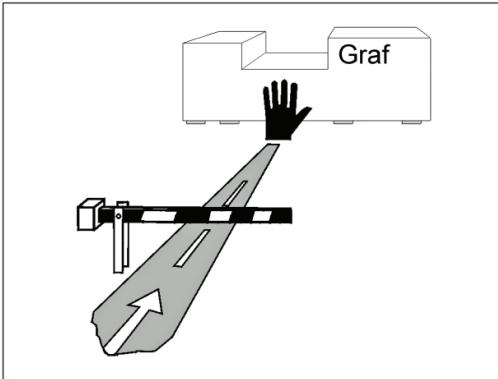
Ancak doğru bilgiye erişimi olan kişi emin ve verimli çalışabilir!

Sadece eğitimli ve yetkili kişiler için erişim!



Makineye sadece eğitimli ve yetkili kişilerin erişebilmesi için önlemler alınmalıdır.

Yetkisiz kişilerin girmesi yasak!



Eğitimsiz kişilerin makineye erişimini önleyen yapısal ve organizasyonel önlemler alınmalıdır.

Yerel güvenlik kuralları

Münferit ülkelerde geçerli güvenlik kurallarına ve yasalara da uyulmalıdır.

Bildirim yükümlülüğü

Bir makinede bir kazaya sebebiyet verilmesi veya bir makinenin işletiminin tehlike arz ettiğinin fark edilmesi halinde, bu durumun derhal yazılı olarak Graf + Cie AG, CH-8640 Rapperswil'e bildirilmesi zorunludur.

Graf + Cie AG bu kurala uymama sonucu doğacak zararlardan sorumluluk kabul etmez.

Elektrik aksamında çalışmalar

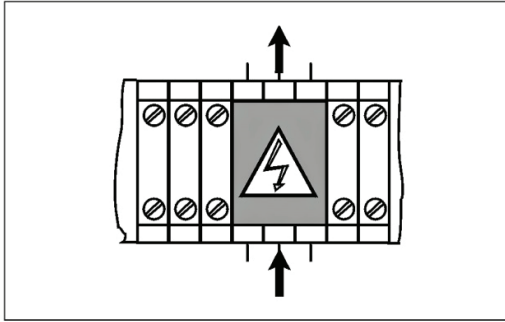
Duran makinede ana şalteri ve emniyet şalterini kapatın ve emniyete alın.

Elektrikli ve elektronik alanlarda çalışmalar sadece usta elektrikçiler tarafından yapılabilir.

İşlev kontrolü ve test modunda hata arama için elektrik verilerek çalışılması gerekli olabilir. Bu tür çalışmalarda özellikle dikkatli olunması ve kusursuz enstrüman ve takım gereklidir

Doğru bir işlev akışı sağlamak için normal işletimde algılayıcılar çalıştırılmamalıdır.

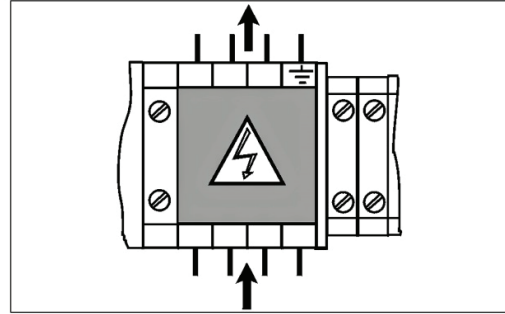
Yabancı gerilim



Münferit akım devreleri ana şalter ve emniyet şalteri kapalıyken de gerilimli olabilir.

Bu akım devreleri şekle uygun olarak klemenslerde belirtilmiştir. Bu alanda özellikle dikkatli olunması gereklidir.

Besleme hattı



Ana şaltere giden besleme hattı ana şalter kapalıyken de gerilimlidir.

Besleme hattının klemensleri şekle uygun olarak belirtilmiştir. Bu alanda özellikle dikkatli olunması gereklidir.

Vidayla sabitlenmiş kapaklar

Vidayla sabitlenmiş kapaklar, izleme pencereleri ve boru hatları ancak makine emin bir işletim durumundayken çıkartılabilir.

Makine, sadece müteakipte belirtilen koşullara uyulması halinde emin işletim durumunda olur. Ana şalteri veya emniyet şalteri kapalı ve bir asma kilitle emniyete alınmış olmalıdır. İlaveten hiç bir modül hareket etmemelidir.

Kapaklar, makine tekrar devreye sokulmadan önce tekrar takılmalıdır.

Bakım çalışmaları

İlgili makinenin bakım kurallarına uyun.

Bakım çalışmalarında ana şalterin veya emniyet şalterinin kapatılması ve bir asma kilitle emniyete alınması gereklidir.

Böylece üçüncü kişilerce devreye sokma mümkün değildir.

Yardımcı malzemeler ve takımlar

Merdiven, kaldırma araçları vs. gibi yardımcı malzemeler kusursuz durumda olmalıdır.

Takımlar ve diğer yardımcı malzemeler çalışan makinelerin üzerinde depolanmamalıdır.

Aşağı düşen cisimler sonucu bir kaza veya zarar olabilir.

Solvent gibi kimyasal maddeler kullanılması halinde, ilgili imalatçının kurallarına uyulmalıdır.

Göz yaralanması tehlikesi içeren çalışmalar yapılması halinde koruyucu gözlük takılmalıdır. Bu, özellikle basınçlı havayla temizlik çalışmaları için geçerlidir.

Zemindeki sıvı veya katı yağ artıkları hemen temizlenmelidir.

Amaca uygun giysi

Kullanımla ilgili sebeplerden dolayı makinenin dönen veya hareketli tüm parçalarını kazalara karşı emniyete almak mümkün değildir. Amaca uygun giysiyle bu alanlarda kaza riski büyük oranda azaltılabilir.

Bol giysi (geniş kol, atkı, kravat vs.) giymeyin.

Uzun saçlar özel korunmalıdır. Daima bir şapka giyin.

Bileme çalışmalarında daima koruyucu gözlük takın.

Parmak yüzüğü ve saat takmayın.

Açık döş cebinize takım koymayın. Cisimler dışarı veya makinenin içine düşebilir.

Bir makine alanındaki binalarda ve kurulumlarda çalışma

Bu tür çalışmalar yapılmasının gerekmesi halinde, ilgili makine kapatılmalıdır. Bu, makinenin üstünde çalışılması gereken hallerde özellikle gereklidir.

Makinelerin üstüne çıkmayın veya makineleri "iskele olarak" kullanmayın.

Makinelerde ve aparatlarda değişiklikler

Makineler tekniğin en son seviyesine göre yapılmıştır.

Makineler sadece orijinal modelde kontrol edilmiş ve ruhsatlı durumdadır.

Yabancı parça takılması bir makinenin özelliğini değiştirebilir ve işletim güvenliğini olumsuz etkileyebilir. Bu tür zararlarda Graf + Cie AG herhangi bir sorumluluk kabul etmez.

İmha

Makinenin kesin devreden çıkartılması halinde, tekrar değerlendirme, dönüşüm ve artık imhası hallerinde ilgili ülke için geçerli yasal hükümlere uyulmalıdır.

Makinenin içindeki sıvı ve katı yağlar ile akülerin kurallara uygun şekilde imhası sağlanmalıdır.

Güvenlik düşüncesi

Kullanım, verim vs. ile ilgili sebeplerden dolayı tüm tehlike kaynaklarını tamamen ortadan kaldırmak mümkün değildir.

Özellikle bu tür hallerde "Bana birşey olmaz" tarzında düşünceyle hareket ederek kendini büyük görme" veya "kendini beğenmişlik" gibi tavırlar en büyük tehlike kaynaklarından biridir.

Günlük rutin çalışmalar da her defasında çok dikkatli olunmalıdır.

Emniyet düşüncesi yaralanma tehlikesini azaltır ve bu nedenle asla zaman kaybı değildir!

Tekstil makinelerinde yangına karşı koruma**Tehlike türü**

Çeşitli tekstil işlemleri sırasında liflerin alev alması, sıçrama veya lif tozunun, özellikle pamuğun ısınan yataklarla teması, metalik kirlenmelerin alev alması veya elektrik kıvılcımı sıçraması sonucu yerel sınırlı yangınlar çıkabilir.

Tekstil makinelerimizde bu tür yangınlar oluşması hafif maddi zarara/çevre zararına ve küçük ihtimalle yanıklara veya zehirli duman teneffüsü sonucu yaralanmalara sebebiyet verebilir.

Bu nedenle iplikhanede, aşağıda belirtilen yangın sınıfına giren yangınların söndürülebilmesi için elle çalıştırılan söndürme sistemleri öngörülmalıdır.

Yangın sınıfı A:

Normalde kor oluşması halinde yanan tekstil (lif, kıvılcım sıçraması veya lif tozu) kauçuk içerikli malzemeler gibi özellikle organik tür katı maddeler.

Yangın sınıfı B:

Yağ, gres, boya, reçine, mum, plastik gibi sıvı veya sıvılaştıran maddeler

Yangın sınıflarının bu sınıflandırılmasına uygun söndürme malzemesi seçilmelidir. Bunlar, örneğin şunlar olabilir: Su, katkılı veya katkısız, örn. yüzey gerilimini azaltmak için.

Köpük

Toz

Söndürme suyu, örn. karbondioksit, azot, argon veya karışımlar

Bu sınıf tozlu söndürücü aletler alçak basınçlı aksamlardaki yangınları söndürmek için de ruhsatlıdır. Kirlenme sonucu dolaylı zararları küçük tutmak için söndürme gazı kullanılması ısraren tavsiye olunur.

Söndürme malzemelerinin sayısı, büyüklüğü ve dağılımı yerel itfaiyeyle birlikte belirlenmelidir.

Ayrıca personel, yerel kurallara uygun olarak yangın söndürme cihazlarının kullanımı, kaçma yolları ve benzeri konularda eğitilmelidir.

Her tekstil makinesi işleticisi, işletmesinde yangına karşı koruma ve yangın söndürme konularında etkin çaba göstermelidir.

1.4 Makinenin teşhisi

İmalatçı

Graf + Cie AG
Bildastrasse 6
Postfach
CH-8640 Rapperswil

Tel. +41-(0)55-221-7111
Faks +41-(0)55-221-7233

1.4.1 Model levhası

Bu kullanma kılavuzundaki bilgiler aşağıda elirltilen model levhalı ASG ile ilgilidir:

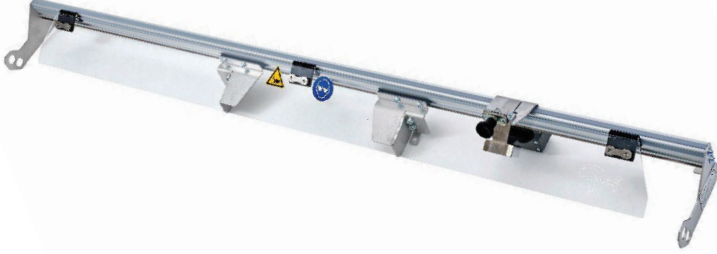
Graf + Cie AG		
Bildastrasse 6, 8640 Rapperswil Switzerland		
Type:	Year:	
Serial-No.:	Machine-No.:	
Current:	A	Pre-Fuse: A
Voltage:	V/AC	Hz

- Makine tipi
- Üretim yılı
- Seri numarası
- Makine numarası
- Makine sigortası (anper)
- Ön sigortası (anper)
- Volt (Volt/AC)
- Hertz

Yedek parça siparişinde yukarıda belirtilen bilgileri mutlaka belirtin.

1.5 Makinenin tanımı

1.5.1 Penyör Bileme Cihazı ASG



Graf + Cie AG firması garnitürleri etkinleştirmek için bir servis makinesi, ASG'yi imal etmiştir.

Bu montaj talimatı hedefi, sizin kullanıcı olarak cihazın doğru ve emin kullanımını öğrenmenizi sağlamaktadır.

1.5.2 Amaca uygun kullanım

ASG (Penyör Bileme Cihazı) Rieter tarakları C60, C70, C72, C75 ve C80 için bir bakım aksamıdır.

Cihaz, penyör garnitürünü emin bir şekilde bilemenize ve etkinleştirmenize olanak sağlamaktadır.

ASG ile tüm penyör standart garnitürleri etkenleştirilebilir ve bilenebilir.

1.6 Teknik özellikleri

ASG

Teknik bilgiler		
Uzunluk	1610mm	
Ağırlık	4.7 kg	

1.7 İlk faaliyete geçirme

Graf + Cie AG'nin makineleri sadece Graf-Personeli veya Graf'ın yetkilendirdiği personel tarafından monte edilip faaliyete geçirilebilir.

Yeni veya mevcut tesislerin üçüncü kişiler tarafından faaliyete geçirilmesi halinde, Graf + Cie AG hiçbir sorumluluk kabul etmez.

1.8 Faaliyetten çıkartma

Makine emin bir duruma getirilmelidir.

Enerji beslemesi kesilmelidir.

Makine, suistimale karşı korunmalıdır.

Makine, bekleme süresinde hiç kimse için tehlike arz edemeyecek şekilde emniyete alınmalıdır.

Faaliyetten çıkartma konusunda makineye özgü kurallara uyulmalıdır.

Makine, kirlenme ve korozyona karşı uygun şekilde korunmalıdır.

Bu kurallar ve özellikle güvenlik açıklamalarına eksiksiz uyulmalıdır.

1.9 Tekrar faaliyete geçirme

Tüm önemli güvenlik parçalarının kusursuz çalıştığı kontrol edilmelidir. Tekrar faaliyete geçirme ile ilgili makineye özgü kurallara uyulmalıdır. Bu kurallar ve özellikle güvenlik açıklamalarına eksiksiz uyulmalıdır.

1.10 İmha

İşletme malzemelerinin, elektrikli modüllerin, geri dönüştürülebilen malzemelerin ve bileme cihazının diğer parçalarının çevreye uygun imhası ulusal ve yerel yasalarla düzenlenir. İmha konusunda tam bilgi almak için yetkili yerel makama başvurun.

2. Genel bilgiler

2. Genel bilgiler

ASG (Penyör Bileme Cihazı) Rieter tarakları C60, C70, C72, C75 ve C80 için bir bakım aksamıdır.

Cihaz, penyör garnitürünü emin bir şekilde bilemenize ve etkinleştirmenize olanak sağlamaktadır.

ASG ile tüm penyör standart garnitürleri etkenleştirilebilir ve bilenebilir.

3. Teslimat kapsamı / Kurulum

3. Teslimat kapsamı / Kurulum

3.1 Teslimat kapsamı

3.1.1 ASG standart donanımı



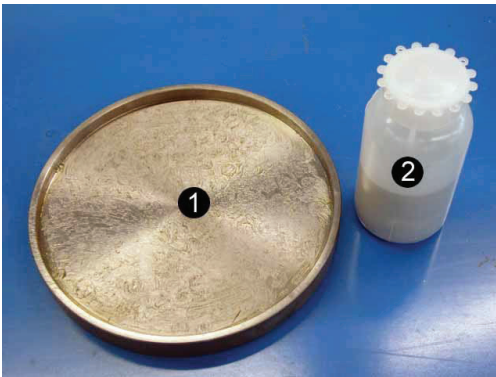
3.2 Aksesuarlar



- Yatak boşluğu ayar anahtarı
makale sayısı: 25159950.



- Somun anahtarı
makale sayısı: 25163006.



- Yeniden oluşturma plakası (1)
makale sayısı: 00604580.
- Silisyum toz plastik şişede (2)
makale sayısı: 81V223104.

4. Kullanım C60 / C70 / C72 / C75

4. Kullanım C60 / C70 / C72 / C75

4.1 C60 / C70 / C72 / C75 tarağı hazırlama

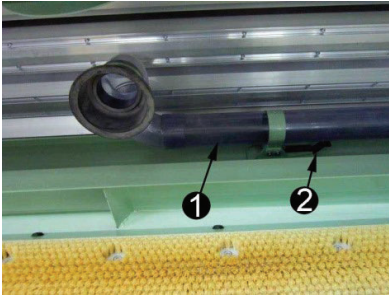
Tehlike!



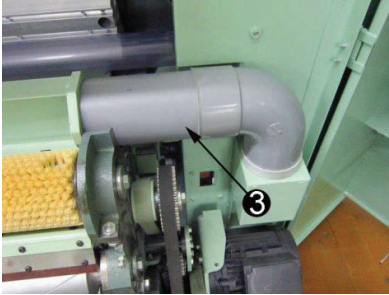
Ana şalter açık olursa, tarak her an çalıştırılabilir. Elden yaralanma sonuçları doğabilir.

- Ana şalter mutlaka kapatılmalıdır

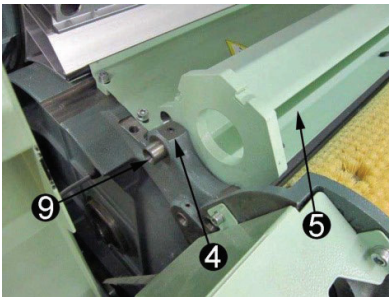
ASG sadece tarak dururken takılabilir. Rieter'in tarağın bakımı ve onarımı çalışmaları için emniyete alma/kapatma ile ilgili güvenlik kurallarına dikkat edilmesi ve uygulanması gereklidir.



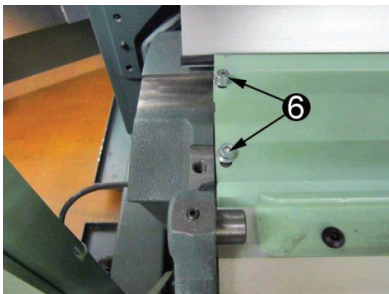
- Kolu (2) kaldırarak emme borusunu (1) çıkartın.



- Emme borusunu (3) çıkartma sadece bir geçme bağlantıdır herhangi bir vida gevşetilmesine gerek yoktur.



- Soldan ve sağdan (4) dişli pimleri alyen anahtarla gevşetin ve sabitleme kamalarını (9)
- Döküm emme borusunu (5) çıkartın.



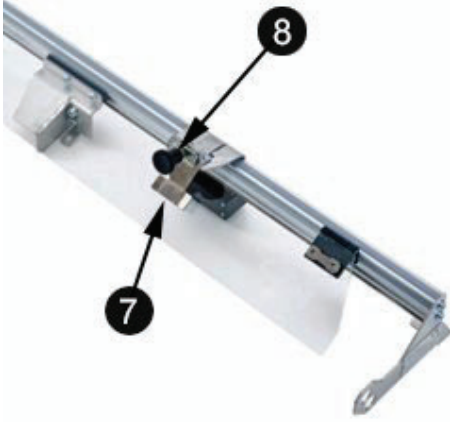
- Kapak sacının sol ve sağ sabitleme vidalarını (6) gevşetin.
- Kapak sacını çıkartın.

Dikkat!!

- Ara pullu vidalar (6) ASG'yi sabitlemek için gereklidir.

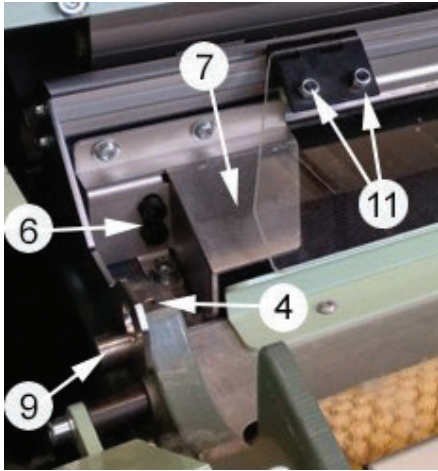
4.2. Penyör bileme cihazı ASG'nin tarağa takılması

4.2.1 ASG'yi hazırlama



- Cihazın sol ve sağ sabitleme destekleri (7) cihazın sol ve sağ tarafına sokulur.
- Bileme taşını sabitleme kaması ile (8) içeri çekin (cihazı yerleştirirken bileme taşının hasar görmesinden kaçınmak için).

4.2.2 ASG'yi takma ve sabitleme

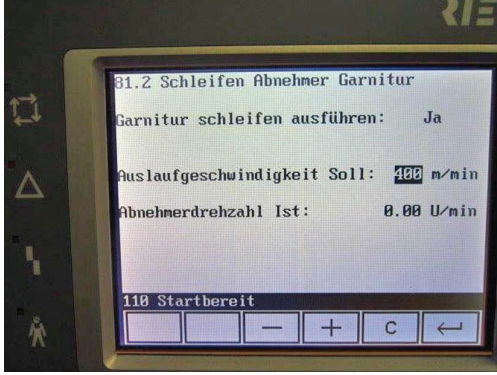


- ASG'yi penyör kasasına yerleştirin ve kamalarla (9) sabitleyin.
- İki vidalı pimi (4) soldan ve sağdan sıkın.
- Sabitleme desteklerini soldan ve sağdan (7) penyör sacının vidalarıyla (6) birlikte teslim edilen somun anahtarlarıyla çevirerek takın.
- Lüzumu halinde, vidaları gevşeterek (11) yüksekliği ayarlayın. Ardından vidaları (11) tekrar iyice sıkın.
- İki vidayı soldan ve sağdan (6) sıkın.

4.3. Garnitürleri etkinleştirme

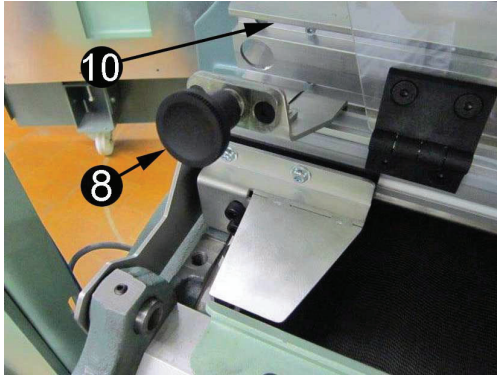
4.3.1 ASG cihazının faaliyete geçirilmesi

C60/C70/C72/C75 tarağın penyör sürati kontrol panosunda 81.2 nolu bakım/bileme maddesinden ayarlanmalıdır.



- Tarak penyörünü servis işletiminde 300 - 400m/dk. (tarak tipine göre farklı) durma süratiyle rotasyona sokun (devir sayına ulaşıncaya kadar bekleyin).

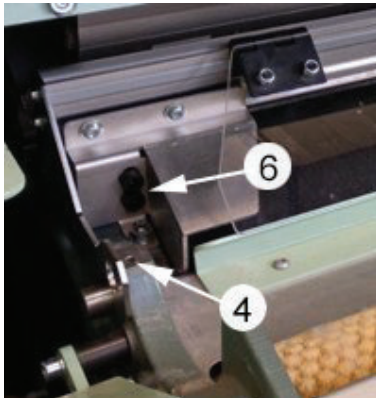
Tehlike!



- Koruma kapağının (10) penyörün üstünü örtmesini sağlayın.
- Bileme taşı kilitleme kaması (8) yardımıyla penyör garnitürünün üzerine koyun.
- Bileme taşı sabit bir şekilde kilitleme kaması yardımıyla penyör garnitürü üzerinden çekin (~2 m/dk.).
- Penyör garnitürün etkinleştirmek için yeni garnitürlerde bileme taşıyla 4-6 pasaj yapılır.
- Pasajları tamamladıktan sonra bileme taşı çekerek ve kilitleme kaması 90° döndürülerek kaldırılır.
- Penyörü servis programında durdurun.
- Penyör garnitürünün etkinleşmesini dijital mikroskop veya el mikroskobu ile kontrol edin.
- İşlemi ihtiyaç halinde tekrarlayın.

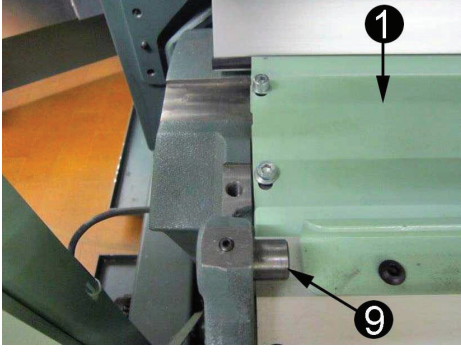
4.4. Tarağın normal işletim durumuna getirilmesi

4.4.1 ASG'yi gevşetme

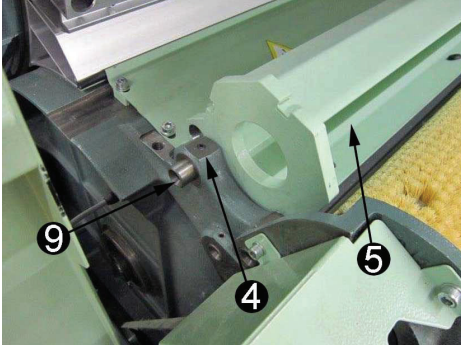


- Sabitleme vidalarını (6) somun anahtarıyla taraktan gevşetin.
- Sabitleme kamasının vidalı pimlerini (4) gevşetin.
- Sabitleme kamalarını yan tarafa itin.
- ASG'yi taraktan alın ve nakliye kutusuna koyun.

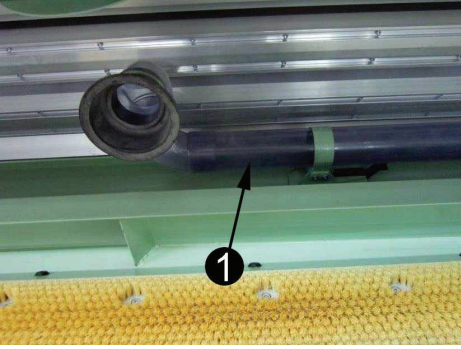
4.4.2 Tarağın parçalarını tekrar tarağa takma



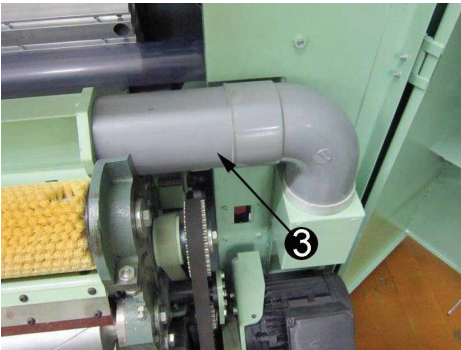
- Kapak sacını (1) takın ve ilgili vidalarla sabitleyin.
- Döküm emme borusunu (5) takın ve pozisyonlama kamasını (9) takın.



- Pozisyonlama kamasının (9) vidalı pimlerini (4) iyice sıkın.



- Emme borusunu (1) tekrar takın.



- Plastik boruyu (3) tekrar takın.

ÖNEMLİ!

- Bileme işleminden sonra kontrol panosundan tarağı Rieter talimatları uyarınca tekrar otomatiğe geçirin.

5. Kullanım C80

5. Kullanım C80

5.1 C80 tarağı hazırlama

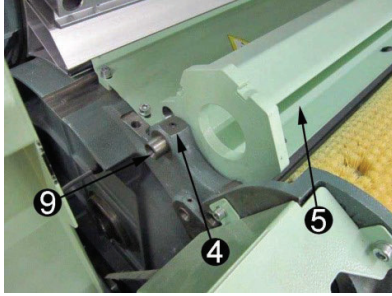
Tehlike!



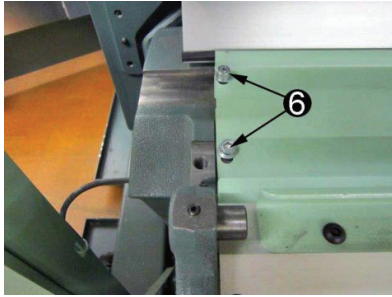
Ana şalter açık olursa, tarak her an çalıştırılabilir. Elden yaralanma sonuçları doğabilir.

- Ana şalter mutlaka kapatılmalıdır

ASG sadece tarak dururken takılabilir. Rieter'in tarağın bakımı ve onarımı çalışmaları için emniyete alma/kapatma ile ilgili güvenlik kurallarına dikkat edilmesi ve uygulanması gereklidir.



- Soldan ve sağdan (4) dişli pimleri alyen anahtarla gevşetin ve sabitleme kamalarını (9).
- Döküm emme borusunu (5) çıkartın.



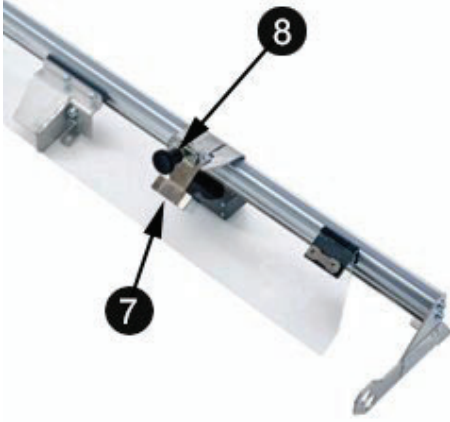
- Kapak sacının sol ve sağ sabitleme vidalarını (6) gevşetin.
- Kapak sacını çıkartın.

Dikkat!!

- Ara pullu vidalar (6) ASG'yi sabitlemek için gereklidir.

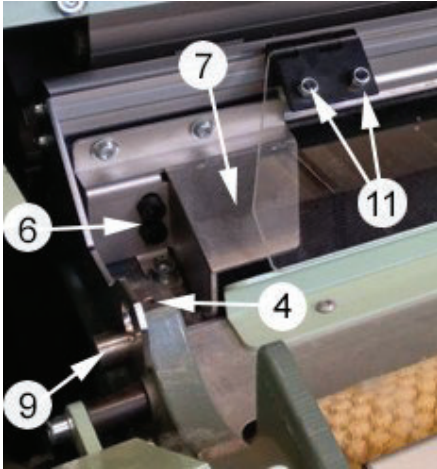
5.2. Penyör bileme cihazı ASG'nin tarağa takılması

5.2.1 ASG'yi hazırlama



- Cihazın sol ve sağ sabitleme destekleri (7) cihazın sol ve sağ tarafına sokulur.
- Bileme taşını sabitleme kaması ile (8) içeri çekin (cihazı yerleştirirken bileme taşının hasar görmesinden kaçınmak için).

5.2.2 ASG'yi takma ve sabitleme



- ASG'yi penyör kasasına yerleştirin ve kamalarla (9) sabitleyin.
- İki vidalı pimi (4) soldan ve sağdan sıkın.
- Sabitleme desteklerini soldan ve sağdan (7) penyör sacının vidalarıyla (6) birlikte teslim edilen somun anahtarıyla çevirerek takın.
- Lüzumu halinde, vidaları gevşeterek (11) yüksekliği ayarlayın. Ardından vidaları (11) tekrar iyice sıkın.
- İki vidayı soldan ve sağdan (6) sıkın.

5.3. Garnitürleri etkinleştirme

5.3.1 ASG cihazının faaliyete geçirilmesi

C80 tarağın penyör sürati kontrol panosunda 4.1.6.2 nolu bakım/bileme maddesinden ayarlanmalıdır.

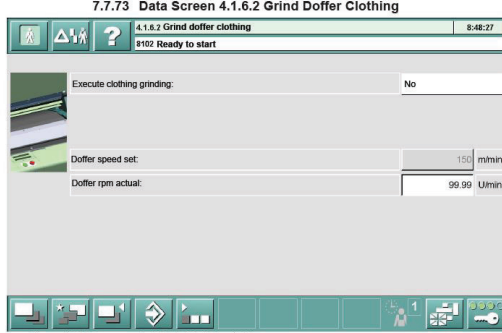
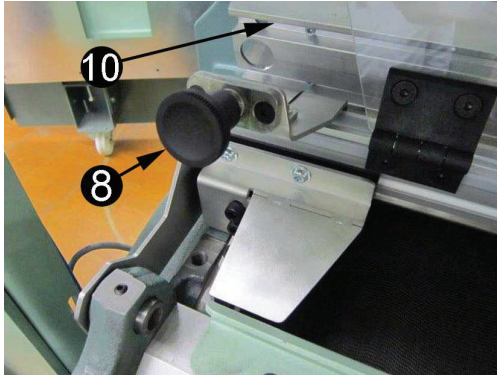


Figure 196: Data screen 4.1.6.2 Grind doffer clothing



- Tarak penyörünü servis işletiminde 300 - 400m/dk. (tarak tipine göre farklı) durma süratiyle rotasyona sokun (devir sayına ulaşılıncaya kadar bekleyin).

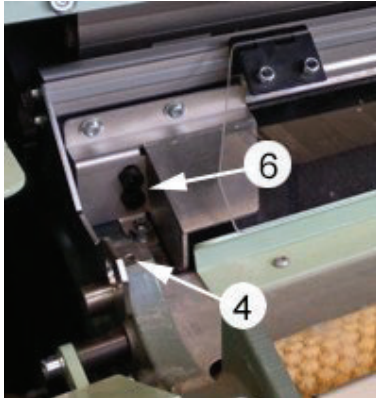
Tehlike!



- Koruma kapağının (10) penyörün üstünü örtmesini sağlayın.
- Bileme taşı kilitleme kaması (8) yardımıyla penyör garnitürünün üzerine koyun.
- Bileme taşı sabit bir şekilde kilitleme kaması yardımıyla penyör garnitürü üzerinden çekin (~2 m/dk.).
- Penyör garnitürün etkinleştirmek için yeni garnitürlerde bileme taşıyla 4-6 pasaj yapılır.
- Pasajları tamamladıktan sonra bileme taşı çekerek ve kilitleme kaması 90° döndürülerek kaldırılır.
- Penyörü servis programında durdurun.
- Penyör garnitürünün etkinleşmesini dijital mikroskop veya el mikroskobu ile kontrol edin.
- İşlemi ihtiyaç halinde tekrarlayın.

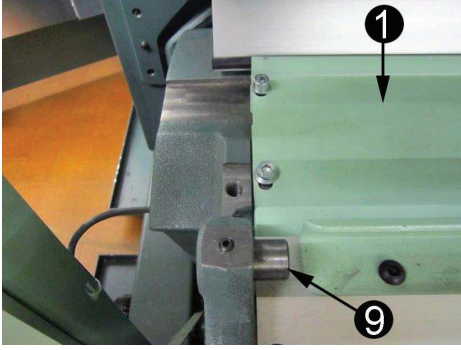
5.4. Tarağın normal işletim durumuna getirilmesi

5.4.1 ASG'yi gevşetme

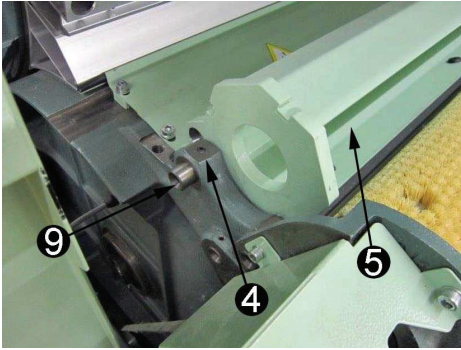


- Sabitleme vidalarını (6) somun anahtarıyla taraktan gevşetin.
- Sabitleme kamasının vidalı pimlerini (4) gevşetin.
- Sabitleme kamalarını yan tarafa itin.
- ASG'yi taraktan alın ve nakliye kutusuna koyun.

5.4.2 Tarağın parçalarını tekrar tarağa takma



- Kapak sacını (1) takın ve ilgili vidalarla sabitleyin.
- Döküm emme borusunu (5) takın ve pozisyonlama kamasını (9) takın.



- Pozisyonlama kamasının (9) vidalı pimlerini (4) iyice sıkın.

ÖNEMLİ!

- Bileme işleminden sonra kontrol panosundan tarağı Rieter talimatları uyarınca tekrar otomatiğe geçirin

6. Bakım / Onarım

6. Bakım ve onarım

ASG düzenli aralıklarla temizlenmelidir. Kılavuz kızaklar, boşluk fazla olması halinde, birlikte teslim edilen anahtarla ayarlanabilir.

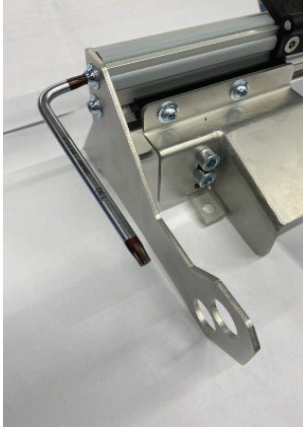
Önemli!

Bileme başlığı, taşın optimum oynaması için daima temiz tutulmalıdır. Bileme taşının kenarına hafifçe bastırıldığında, bileme taşı hafifçe kılavuza geri gitmelidir. Gitmezse => Temizleyin!

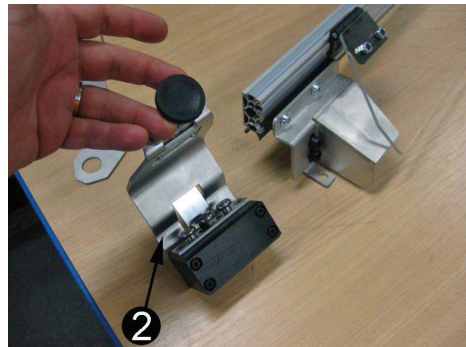
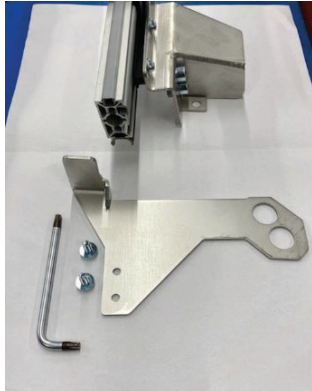
Bileme taşı, fazla kirlendiğinde temizlenmelidir. Bunun için en uygunu saf benzindir. 5 – 7 tarak biledikten sonra taş kontrol edilmeli ve gerekmesi halinde, çekip çıkartılmalıdır (bkz. madde 6.2).

Aşınan bileme taşları yenilenmelidir.

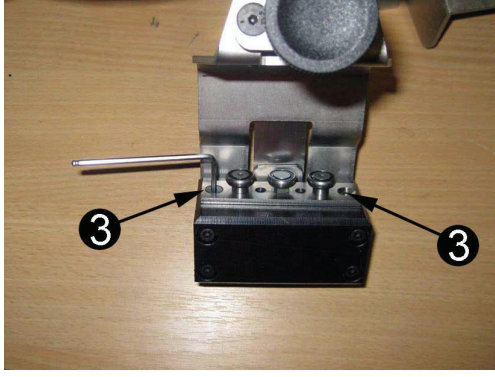
6.1 Kılavuz kızakları ayarlama



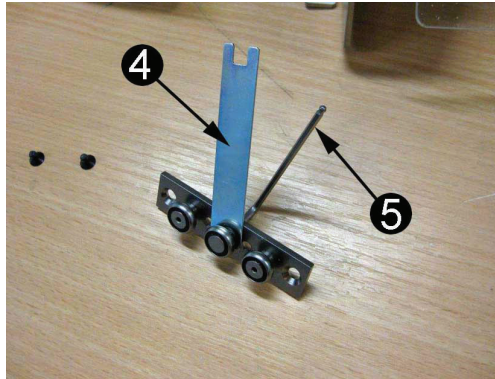
- Sol taraftaki levhayı her iki vidayı (1) gevşeterek çıkartın.



- Bileme taşını (2) dışarı itin.

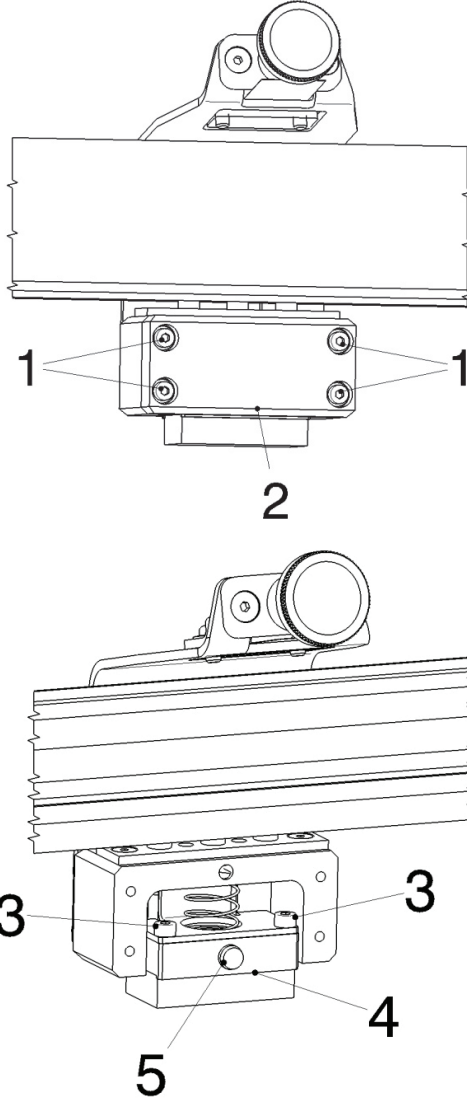


- Soldan ve sağdan her iki vidayı (3) gevşetin ve kılavuz kızakları çıkartın.



- Birlikte teslim edilen özel anahtarı (4) resimde görülen şekilde orta kılavuz kızağa takın ve kılavuzun istenilen boşluğunu sağlamak için alyen anahtarla (5) eksantriği çevirin.
- C-Kılavuzundaki boşluğu deneyin.

6.2 Bileme taşını değiştirme



Sökme işlemi:

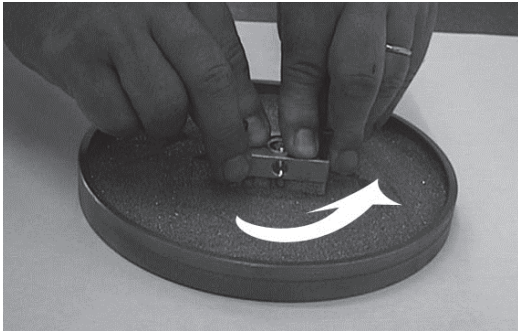
- Vidaları ve ara pullarını (1) çıkartın.
- Kapağı (2) alın.

- Vidaları (3) çıkartın.
- Bileme taşını (4) çıkartın (değiştirin).

Takma işlemi:

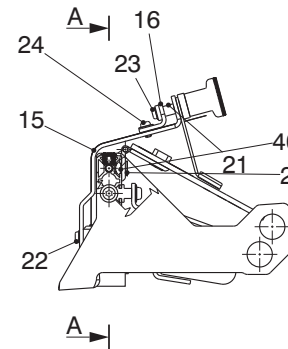
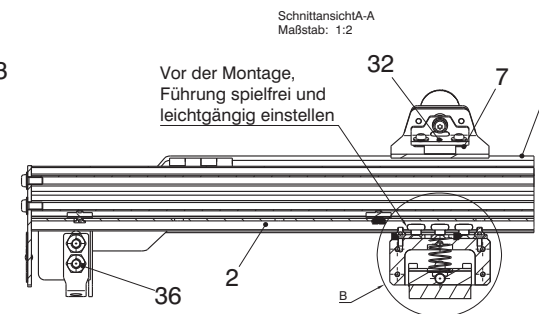
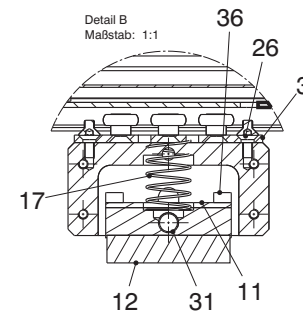
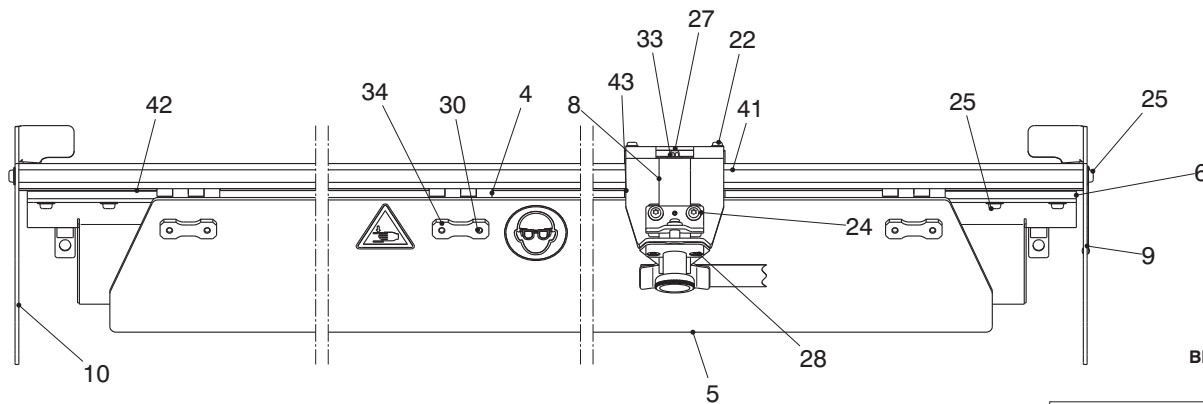
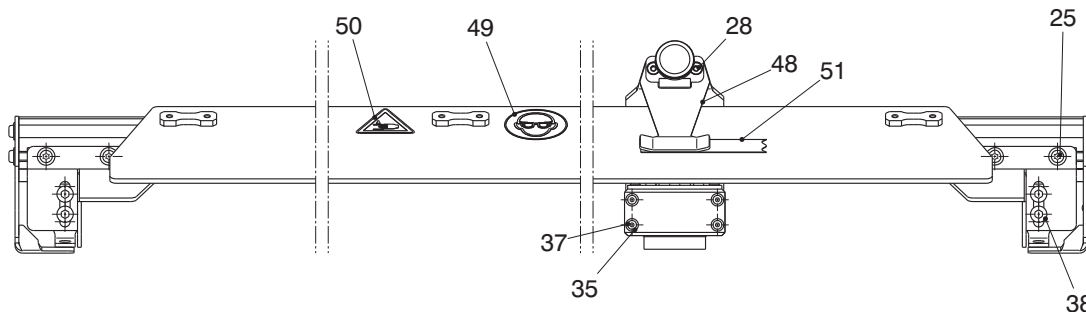
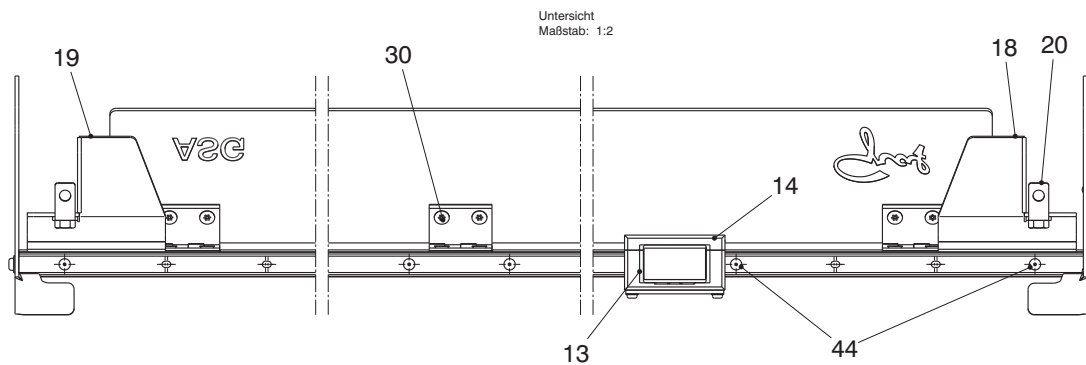
- Silindir pimin (5) yaylı saç içinden kılavuzda pozisyonunu ayarlayın.
- Vidaları (3) sıkın.
- Kapağı (2) takın ve silindir pimin (5) kılavuzda pozisyonunu ayarlayın.
- Vidaları ara pullarıyla (1) sıkın.

6.3 Bileme taşını yenileme



- Bileme taşını madde 6.2 uyarınca sökün.
- Yenileme plakasına silisyum tozu (takr. 1 mm) yayın.
- Bileme taşını hafif basınçla 8'li şekilde hareket ettirin.
- Düzlüğü kontrol edin.
- Bileme taşı temiz ve düz oluncaya kadar işlemi tekrar edin.
- Bileme taşını basınçlı havayla temizleyin.
- Bileme taşını madde 6.2 uyarınca takın.

7. Ek



Blatt 2 für die Montage beachten!

Hinweis für den Versand:
1 Einstellschlüssel zum C-Schlitten pro ASG beilegen
Ist im Lieferumfang des Schlittens enthalten

52	1	Transportkiste kpl.		60-1-171
51	0.06	Igus Gleitfolie selbstklebend 0.5x20mm	igus	26914002
50	1	Warnung vor Handverletzungen 3000372	Gr. 50mm	25910300
49	1	Augenschutz benutzen ø50mm		25910301
48	1	Scheibensicherung ASG		60-3-624
47	2	Blindniet TAPD 36 BS DIN 7337 A-2.4x7.5-Al/St	BN 924	27620150
46	1	Maschinschild		25360020
45	1	Kugelschlüssel PB SwissGrip SW 6 x 160		25163006
44	8	Zylinderschraube BN 20697-M5x8-10.9	BN 20697	270510508
43	2	Abdeckstreifen PVC grau A39-25-02-02/612		25220273
42	2	Abdeckstreifen PVC grau A39-25-02-02/110		25220272
41	1	Abdeckstreifen PVC grau A39-25-02-02/1595		25220271
40	6	Nutenstein leicht B32-65-M6 St verz.	Kanya	27520051
39	8	Nutenstein leicht M5 St verz. B32-55		27520050
38	4	Zylinderschraube DIN 912-M8x12-8.8	BN 3	27020812
37	4	Zylinderschraube DIN 912-M4x14-8.8	BN 3	27020414
36	2	Zylinderschraube DIN 912-M4x8-8.8	BN 3	27020408
35	5	Scheibe DIN 9021-4-140 HV	BN 729	27110412
34	3	Halbleuchte Scheibe		60-3-543
33	1	Sicherungsmutter DIN 985-M6	BN 161	27076504
32	1	Gewindestift ISO 4027-M4x5-45H	BN 29	27320405
31	1	Zylinderstift DIN 6325-8 h6x36-St	BN 858	27250836
30	6	Senk-Sicherheitschraube-M6x12-TX30		271750612
29	6	Senk-Sicherheitschraube-M6x10-TX30		271750610
28	2	Senkschraube ISO 14581-M5x10-8.8	BN 4851	27170510
27	1	Senkschraube ISO 14581-M4x10-8.8	BN 4851	27170410
26	2	Senkschraube ISO 14581-M4x6-8.8	BN 4851	27170406
25	8	Linsenschraube eco-fix-M6x12-4.8	BN 5128	27222612
24	2	Linsenschraube eco-fix-M5x8-4.8	BN 5128	27222508
23	1	Linsenschraube eco-fix-M4x8-4.8	BN 5128	27222408
22	4	Linsenschraube eco-fix-M4x12-4.8	BN 5128	27222412
21	1	Nacharbeit GN 608.6-8-18 (closed)		60-3-536
20	2	Befestigungswinkel		60-3-539
19	1	Befestigung links		60-2-467
18	1	Befestigung rechts		60-2-466
17	1	Druckfeder 42x18x0.8		60-4-519
16	1	Zugblech Halter		60-3-537
15	1	Handschieber		60-2-465
14	1	Gehäuse Schleifstein vorne		60-2-463
13	1	Gehäuse Schleifstein hinten		60-2-462
12	1	Schleifstein auf Alu-Platte		60-4-981
11	1	Schleifsteinhalter		60-3-535
10	1	Trägerflansch links		60-2-464
9	1	Trägerflansch rechts		60-2-460
8	1	Zugblech		60-4-976
7	1	Zugblech Klemmung		60-3-533
6	2	Gleitprofil Befestigung B39-05		60-3-538
5	1	Plexiglasabdeckung		60-2-459
4	3	Scharnier AB6-00		25450103
3	1	Nacharbeit C-Schlitten L20-20		60-4-978
2	1	C-Führungsschiene		60-2-453
1	1	Träger ASG		60-2-452

Pos.	Menge	Bezeichnung	Lieferant	Bemerkung
Änderungen:				
1	Nr. 3845	18.03.2014	dim 1	Geht zu Zeichnung -
2	Nr. 3776	24.10.2014	dim 7	Ersetzt durch -
3	Nr. 3804	04.12.2014	RP 8	Ersetzt für -
4	Nr. 3831	22.01.2015	dim 9	Allgemeintoleranzen nach
5	Nr. 4724	04.10.2019	chdim 10	ISO 2768 - mK Blatt 1/2

Abnehmerschärfergerät kpl.

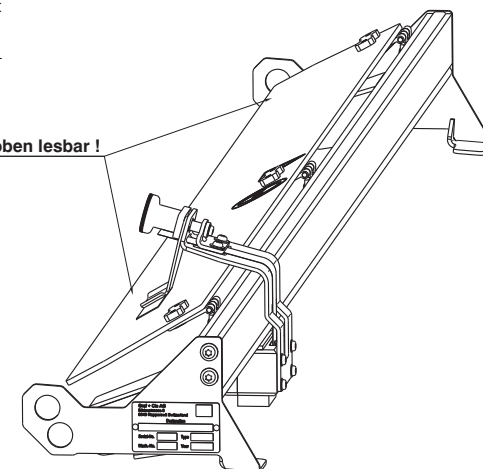
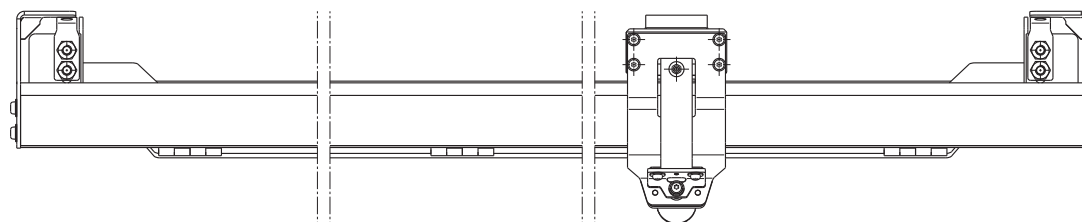
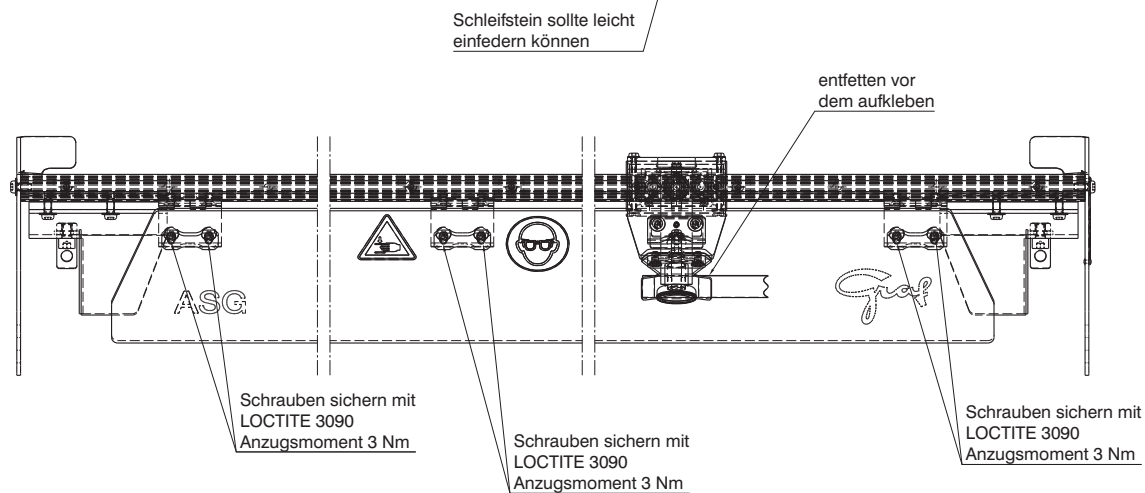
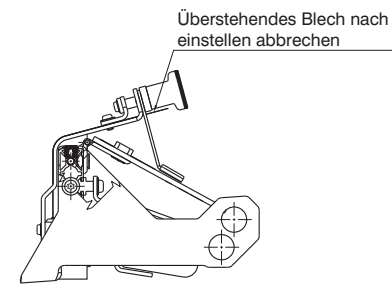
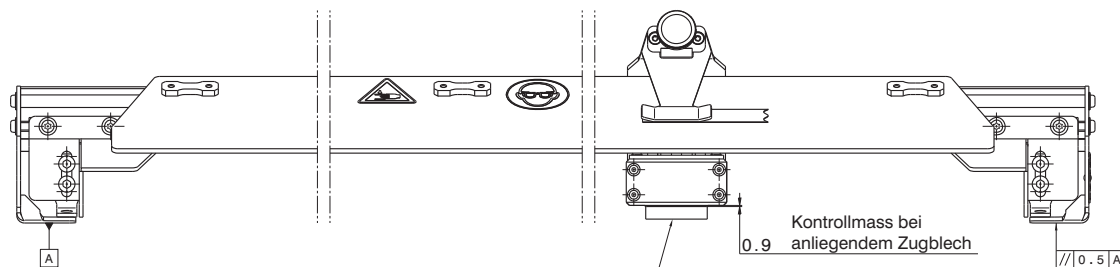
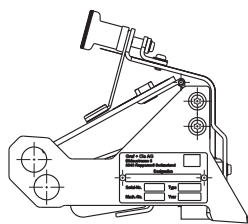
ASG

Gräf + Cie AG
CH-8640 Rapperswil

Schutzvermerk:
ISO 16018 bescheinigt
(Refer to ISO 16018)

1:2 Geprüft 07.10.19 chod

60-1-170,5



Änderungen:				Gehört zu Zeichnung -	
1) Nr. 3695	18.03.2014	dim	g)	Ersetzt durch -	
2) Nr. 3776	24.10.2014	dim	7)	Ersetzt für -	
3) Nr. 3804	04.12.2014	RP	8)	Allgemeintoleranzen nach	
4) Nr. 3831	22.01.2015	dim	9)	ISO 2768 - mK	
5) Nr. 4724	04.10.2019	chdim	10)	ISO 2768 - mK	
Abnehmerschärfergerät kpl.				Massstab	Gezeichnet 19.12.13 dim
ASG				1:2	Geprüft 07.10.19 chod
 Graf + Cie AG CH-8640 Rapperswil				Schutzvermerk: ISO 15019 beachten (Refer to ISO 15019)	
				60-1-170,5	

Spare and wear parts ASG

Pos.	Qty	Item description	Item No.	Qty per machine
Abnehmerschärfgerät siehe Zeichnung 60-1-170				
Doffer resharpening device see drawing 60-1-170				
9	1	Trägerfuss rechts Mounting plate right	00602460	1
10	1	Trägerfuss links Mounting plate left	00602464	1
12	1	Schleifstein auf Aluminium-Platte Grinding stone on alu plate	00604981	1
17	1	Druckfeder Pressure spring	00604519	1

Graf Companies

AGRCH Graf + Cie AG Bildaustasse 6 Postfach 1540 8640 Rapperswil Switzerland Head office	Phone +41 55 221 71 11 Fax +41 55 221 72 33 Mail info@graf-companies.com Internet www.graf-companies.com
AGRBR Rieter Brasil Comércio e Representação de Máquinas e Sistemas Textéis Ltd. Alameda Rio Preto, no. 165 Centro Empresarial Tambore 06460-050 Barueri-SP Brazil	Phone +55 11 4166 4977 Fax +55 11 4195 3840 Mail info.br@graf-companies.com Internet www.grafbr.com.br
AGRHK Graf Cardservice Far East Ltd. 20/FI. Pearl Oriental House 60 Stanley Street, Central Hong Kong	Phone +852 2810 09 55 / 56 Fax +852 2845 29 64 Mail info.hk@graf-companies.com
AGRNL Graf Holland B.V. Lonnekerbrugstraat 130 Postbus 2201 7500 CE Enschede Netherland	Phone +31 53 488 95 88 Fax +31 53 488 95 71 Mail info.nl@graf-companies.com Internet www.graf.nl
AGRUS Graf Metallic of America, LLC 104 Belton Drive P.O. Box 1370 Spartanburg, S.C. 29301 / 29304 United States of America	Phone +1 864 576 74 50 Fax +1 864 576 74 54 Mail info.us@graf-companies.com Internet www.graf-companies.com

For more addresses see homepage!